

i.tech

CARGO®

Ventajas

- > Mayor resistencia
- > Menor espesor
- > Resistente a grandes cargas
- > Resistente a temperaturas elevadas
- > Resistente al ataque químico
- > Resistente al desgaste
- > Fácil de colocar
- > Menor coste de mantenimiento
- > Menor temperatura superficial
- > No necesita juntas
- > Mayor confort

Aplicaciones

- > Túneles de carreteras y autopistas
- > Tramos de carretera sometidos a tráfico pesado
- > Pavimentos industriales y para tareas pesadas
- > Plataformas multimodales de mercancías (freight villages)
- > Zonas aeroportuarias
- > Almacenes
- > Áreas logísticas
- > Aparcamientos para vehículos especiales
- > Aparcamientos de centros comerciales
- > Estaciones de peaje de autopistas
- > Carriles y paradas de tranvías y autobuses (plataformas dedicadas)
- > Zonas de maniobras para equipo militar



FYM
Italcementi Group

Un negocio local de primera
clase a escala mundial

FYM-Italcementi group

Carretera de Almería, Km.8
29720 Málaga - España
T. +34 902 35 65 95
www.fym.es
www.i-nova.net



FYM _Italcementi Group

Es la Filial Española de Italcementi Group. La empresa desarrolla sus actividades en el campo de la fabricación y comercialización de cemento, hormigón, áridos y Morteros. Con una red industrial de 3 fábricas de cemento en Málaga Añorga (San Sebastian) y Arrigorriaga (Bilbao); 3 plantas de hormigón, 6 canteras y 4 centros logísticos, FYM mantiene una posición líder en la zona norte/País Vasco y es uno de los mayores productores en Andalucía. En ambas zonas también mantiene una posición relevante en la producción y comercialización de hormigón y áridos

Grupo Italcementi

Con una facturación de unos 4.500 millones de euros, el Grupo Italcementi es el quinto mayor productor de cemento a nivel mundial. Las empresas del Grupo integran la experiencia, los conocimientos técnicos y la cultura de 22 países en cuatro continentes.

El Grupo Italcementi es miembro del Consejo Empresarial Mundial para el Desarrollo Sostenible (WBCE) y se ha adherido al Pacto Mundial, una iniciativa estratégica promovida por Naciones Unidas para alinear las operaciones y planes de las empresas según los principios éticos universalmente aceptados.

La estrategia de negocio del Grupo Italcementi se centra en dos valores fundamentales: la investigación y la innovación. Esta visión, con un enfoque multidisciplinar de la investigación, ha permitido el desarrollo de productos innovadores de alta tecnología, como los cementos fotocatalíticos y transparentes, y la realización de edificios vanguardistas como el i.lab, el Centro de Investigación e Innovación del Grupo, diseñado por el Arquitecto Richard Meier y certificado Leed Platinum. La inversión en nuevos productos, materiales y servicios para satisfacer las necesidades del sector de la construcción y la orientación al cliente constituyen las fortalezas del Grupo, lo que se refleja en el compromiso de la empresa con el continuo desarrollo de nuevas herramientas de marketing que permitan alcanzar una relación aún más efectiva y satisfactoria con el cliente.

i.nova

i.nova es un innovador enfoque comercial a través del cual el Grupo Italcementi brinda su liderazgo en innovación al sector de la construcción.

i.nova agrupa todos los productos (varios tipos de cemento, hormigón, mortero y cal) en 11 Familias de Productos para simplificar el proceso de compra y garantizar a los clientes de cualquier mercado del mundo el acceso a nuestros productos de forma fácil y comprensible, utilizando un lenguaje común.

El Sistema de Marca i.nova está diseñado como una guía explicativa que utiliza un lenguaje visual

directo e intuitivo para guiar a los clientes de forma más clara y sencilla por la gama de productos del Grupo de manera que pueda ser inmediatamente identificada la solución más adecuada.

A través de i.nova, el Grupo Italcementi reafirma su orientación al cliente; en lugar de limitarse a vender un producto (enfoque mejor precio-mejor producto), sitúa al cliente en el centro de una estrategia dirigida a proporcionar soluciones según sus necesidades (rendimiento).

FYM

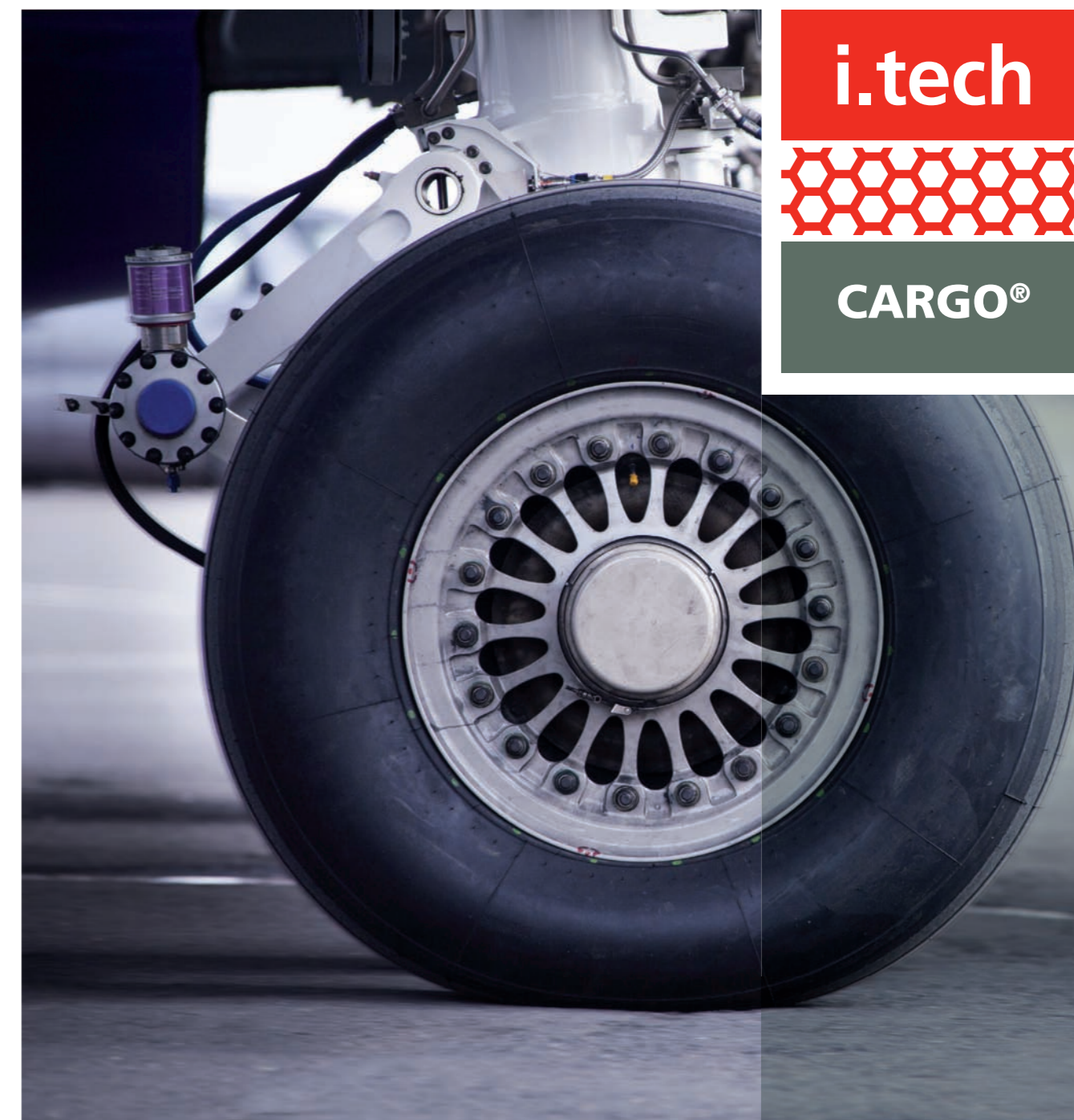


i.tech



CARGO®

Pavimentos ultra-resistentes



¿Y si un cemento pudiera hacer más resistente su pavimento?

Descubre **i.tech CARGO**, la solución para proyectos de pavimentos ultra-resistentes.



Instalación más sencilla que las soluciones tradicionales

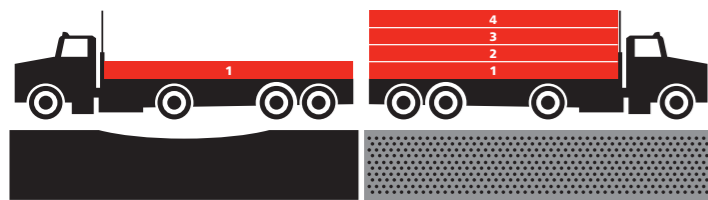


Mayor durabilidad y resistencia a hidrocarburos



Mayor resistencia a temperaturas elevadas que el asfalto

Hasta 4 veces más resistente



Pavimento asfáltico

Pavimento de **i.tech CARGO**

i.tech CARGO es la solución ideal para la construcción de pavimentos de poco espesor y sin embargo flexibles y resistentes. Gracias a sus propiedades reológicas (elevada fluidez), **i.tech CARGO** se filtra a través del pavimento asfáltico de elevada porosidad rellenando los huecos y forma una estructura monolítica capaz de soportar cargas pesadas tanto en condiciones dinámicas como estáticas (una mayor resistencia física y química con una elevada durabilidad).

i.tech CARGO es una innovadora lechada de cemento autofiltrante ideal para construir pavimentos semiflexibles diseñados para cargas pesadas.

i.tech CARGO, mejora considerablemente las propiedades físicas y mecánicas de los pavimentos bituminosos altamente porosos.



Fácil colocación

i.tech CARGO es sencillo y rápido de instalar. Gracias a su elevada fluidez penetra sin vibración mecánica, lo que supone un ahorro de tiempo y trabajo con respecto a las técnicas de aplicación tradicionales.

Menor mantenimiento

En comparación con el pavimento asfáltico tradicional, **i.tech CARGO** elimina fenómenos tales como baches y desgaste, aumenta la durabilidad y reduce los costes del mantenimiento ordinario.

Sostenibilidad

i.tech CARGO reduce el uso de ligantes bituminosos y de los aceites contaminantes asociados. Además, gracias a la coloración clara de su superficie (efecto albedo), **i.tech CARGO** reduce la temperatura del pavimento y mejora el confort.

Mayor seguridad

Las superficies de los pavimentos fabricadas con **i.tech CARGO**, tanto abujardadas como granalladas, ofrecen unas excelentes prestaciones para la circulación del tráfico. Además, la superficie sin juntas garantiza una conducción cómoda y segura.

Elevada resistencia al calor

Gracias a su particular matriz de cemento, **i.tech CARGO** es considerablemente más resistente a las temperaturas elevadas que las soluciones tradicionales de asfalto. **i.tech CARGO** contribuye a aumentar la seguridad ya que no sufre los fenómenos típicos de deformación por calor.

Coloreable

Cualquier pavimento fabricado con **i.tech CARGO** puede personalizarse en el lugar de construcción añadiendo pigmentos naturales que dan a la mezcla un color suave y homogéneo.



Aún más sostenible

Al igual que otros productos del Grupo Italcementi, **i.tech CARGO** se puede formular con TX Active®, el innovador principio fotocatalítico para productos en base cemento, desarrollado y patentado por el Grupo Italcementi. Esta tecnología proporciona a los pavimentos **i.tech CARGO** descontaminantes y anti-smog.



Para asegurar las mejores prestaciones en cuanto a rendimiento y seguridad, consulte el resto de productos de la familia **i.tech** visitándonos en www.i-nova.net



i.tech CARGO es uno de los productos resultantes del compromiso permanente del Grupo Italcementi con el desarrollo de soluciones innovadoras para la industria de la construcción.

Si desea más información, consulte la hoja de datos técnicos de **i.tech CARGO** o visite las páginas web del Grupo Italcementi:

www.italcementigroup.com y www.i-nova.net

Síguenos en:

